

Produit: SpiroVent Superior
 Client:
 Projet:
 Référence:

Type: S10A-R
 Article Number: MA10R50W
 UK name: SV4-10R
 Date: 08/09/2021

Critères de design

Liquide (d'installation): Eau / Glycol (max. 40%)
 Volume max. de système: 300 m³
 Pression du Système min.: 5 bar-g
 Pression du Système max.: 10 bar-g
 Température min.: 0 °C
 Température max.: 90 °C
 Température d'entourage: 0-40 °C
 Liquide de remplissage: 0-70 °C
 Pompe principale: Vertical multiple

Connexions (flexible)

Entrée / sortie: G3/4"
 Remplir: G3/4"

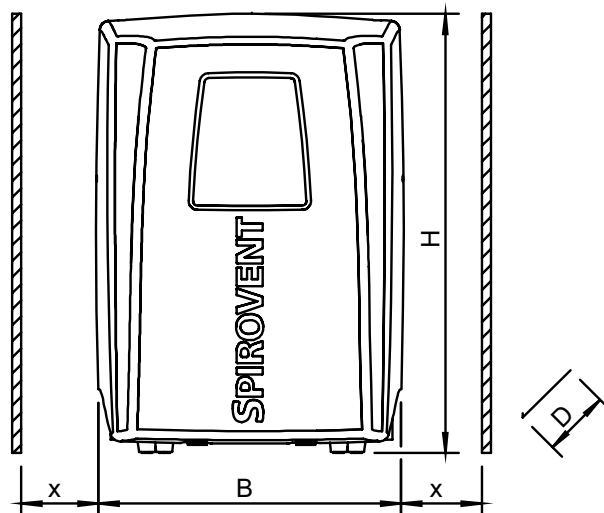
Contrôle de qualité

Test de fonction: oui
 Liquide d'essai: Eau
 Test de haute tension: oui
 Certification de test: non
 CE-marquage: oui
 Certifications des Matériaux: non

Matériaux de construction

Vase: S235 (St. 37)
 Conduites / raccords: Cuivre / Bronze / Laiton
 Pompe: AISI316
 Couverture de désaération: Laiton
 Fermeture de valve: Viton
 Flotteur: PP
 Couvercle: Matière synthétique
 Couleur: Jaune (RAL 1003)

Dessin



Dimensions

H: 1272 mm
 B: 744 mm
 D: 400 mm
 x: >600 mm
 Poids à vide (environ): 79 kg

Raccordement électrique

Voltage: 400V / 50Hz
 Consommation énergétique: 1,15 kW
 Degré de protection: IPX4D

Contacts de système de télégestion

Marche/stop appareil: 24 VAC
 Ready & failure: sans potentiel
 Remplir: 24 VAC
 Remplir externe: 5 VDC

Sous réserve de modifications