

Produkt: SpiroVent Superior  
 Kunde:   
 Projekt:   
 Referenz:

Type: S16A-R  
 Article Number: MA16R50W  
 UK name: SV4-16R  
 Datum: 25.06.2021

**Auslegekriterien**

Medium: Wasser / Glycol (max.40%)  
 Wasserinhalt System: 300 m<sup>3</sup>  
 Min. Betriebsdruck: 9 bar-g  
 Max. Betriebsdruck: 16 bar-g  
 Min. Temperatur: 0 °C  
 Max. Temperatur: 90 °C  
 Umgebungstemperatur: 0-40 °C  
 Nachfüllfähigkeit: 0-70 °C  
 Hauptpumpe: vertikal mehrstufig

**Anschlüsse (flexibel)**

Einlass / Auslass: G3/4"  
 Nachfüllen: G3/4"

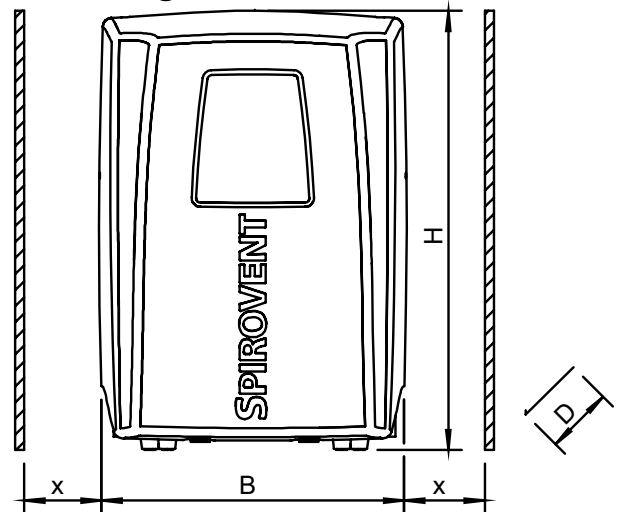
**Qualitätskontrolle**

Funktionstest: ja  
 Testmedium: Wasser  
 Hochspannungstest: ja  
 Zertifikat: nein  
 CE-Kennzeichnung: ja  
 Materialzertifikate: nein

**Werkstoffe**

Behälter: S235 (St. 37)  
 Leitungen / Verbindungen: Kupfer / Bronze / Messing  
 Pumpe: AISI316  
 Entlüftungskappe: Messing  
 Abdichtung des Ventils: Viton  
 Schwimmer: PP  
 Mantel: Kunststoff (PS)  
 Farbe: Gelb (RAL 1003)

**Zeichnung**



**Abmessungen**

H: 1272 mm  
 B: 744 mm  
 D: 400 mm  
 x: >600 mm  
 Leergewicht (circa): 92 kg

**Elektroanschluss**

Spannung: 400V / 50Hz  
 Energieverbrauch: 2,25 kW  
 Schutzart: IPX4D

**GLS Kontakte**

Freigabe / Aus: 24 VAC  
 Ready & failure: Potentialfrei  
 Nachfüllen: 24 VAC  
 Externes Nachfüllen: 5 VDC

Änderungen vorbehalten