

IL NUOVO
SPIROVENT SUPERIOR S250
LA SOLUZIONE DAL SUONO PERFETTO



SCOPRITE LA NOSTRA ESCLUSIVA,
**ARMONIOSA E
POTENTE
NOVITÀ**



**COSÌ SILENZIOSO DA NON POTER ESSERE UDITO
NEPPURE DA UN CANE**

RUMORE MINIMO... SILENZIOSO COME UN SUSSURRO... SOLO 41 dB



Corre voce che la nostra tecnologia di degasaggio sia la più silenziosa di sempre. Il misterioso segreto è custodito dal nostro **circuito Venturi brevettato**: una pompa centrifuga a velocità controllata combinata con un Venturi.

Un sensore monitora continuamente la pressione del serbatoio durante il degasaggio e la pompa viene regolata di conseguenza. Questo garantisce livelli di pressione regolari e un controllo preciso della pressione del serbatoio.

In termini pratici, questo si traduce in una risonanza molto bassa e una rumorosità di sistema appena percepibile. Provate a immaginare un livello sonoro di soli 41dB(A)!

Non dimentichiamo che espellere tutta l'aria da un impianto significa eliminare dal suo interno anche l'aria che produce rumore.



COS'È IL DEGASSAMENTO A DEPRESSIONE?

Un degassatore a depressione sottopone l'acqua d'impianto ad una pressione molto bassa, molto inferiore alla pressione atmosferica e questo provoca il rilascio dei gas disciolti.

L'acqua, per sua stessa natura, assorbe facilmente i gas fino a saturazione. Il livello di saturazione dipende dalla pressione e dalla temperatura. Alle basse pressioni, la quantità di gas che può essere assorbita è inferiore. Il degassamento a depressione tratta l'acqua proveniente dall'impianto in piccoli volumi impostati. L'acqua viene sottoposta a depressione, rilasciando tutti i gas disciolti. È un po' come aprire la bottiglia di una bevanda gassata. Non appena si inizia a svitare il tappo, si sente e si vede il gas che si sprigiona.

I piccoli volumi di acqua degassata vengono restituiti all'impianto. L'acqua d'impianto è ora per così dire "affamata" di gas e dissolve rapidamente tutte le sacche di gas che incontra nell'impianto. L'acqua satura viene reimpressa nel degassatore e nuovamente sottoposta a depressione per rimuovere i gas disciolti. Questo è il modo in cui è possibile mantenere l'intero impianto libero da aria/gas.

È DEL TUTTO LOGICO... CONTEMPLARE OGNI EVENTUALITÀ

Se non è possibile prevedere dove verrà rilasciata l'aria in un impianto, come si può sapere dove installare un disaeratore? Questa è la ragione più importante per scegliere un degassatore a depressione piuttosto che un separatore di microbolle. È molto probabile che l'uso di un disaeratore nella situazione sopra descritta causi problemi d'aria in seguito.

Situazioni in cui è impossibile prevedere l'accumulo di gas possono includere

- Elevate altezze statiche sopra il punto più caldo dell'impianto
- Riscaldamento a pavimento con tubazioni flessibili disposte in posizione non perfettamente orizzontale
- Riscaldamento a bassa temperatura con bassa temperatura di flusso
- Pompe di calore con bassa temperatura di trasferimento del calore nello scambiatore di calore

Perché è necessario espellere l'aria dall'impianto? Scoprite qui tutto ciò che c'è da sapere su questo argomento

spirotech.co.it/degasatori

IL PRODOTTO GIUSTO AL PRIMO COLPO

LE SOLUZIONI DELLA FAMIGLIA DI PRODOTTI

SpiroVent Superior S250 è stato progettato per applicazioni commerciali leggere, in altre parole per impianti di dimensioni più contenute. L'aggiunta di questo prodotto espande la famiglia dei degassatori, in modo da poter soddisfare la crescente domanda di nuovi sistemi che operano a temperature inferiori. Grazie al progressivo ampliamento della famiglia SpiroVent Superior, i nostri clienti non hanno bisogno di scendere a compromessi

nella scelta della soluzione perfetta per gli impianti di loro interesse.

Abbiamo creato il seguente grafico per favorire la selezione del prodotto giusto. Con la visualizzazione delle differenze tra i vari prodotti della gamma Superior.



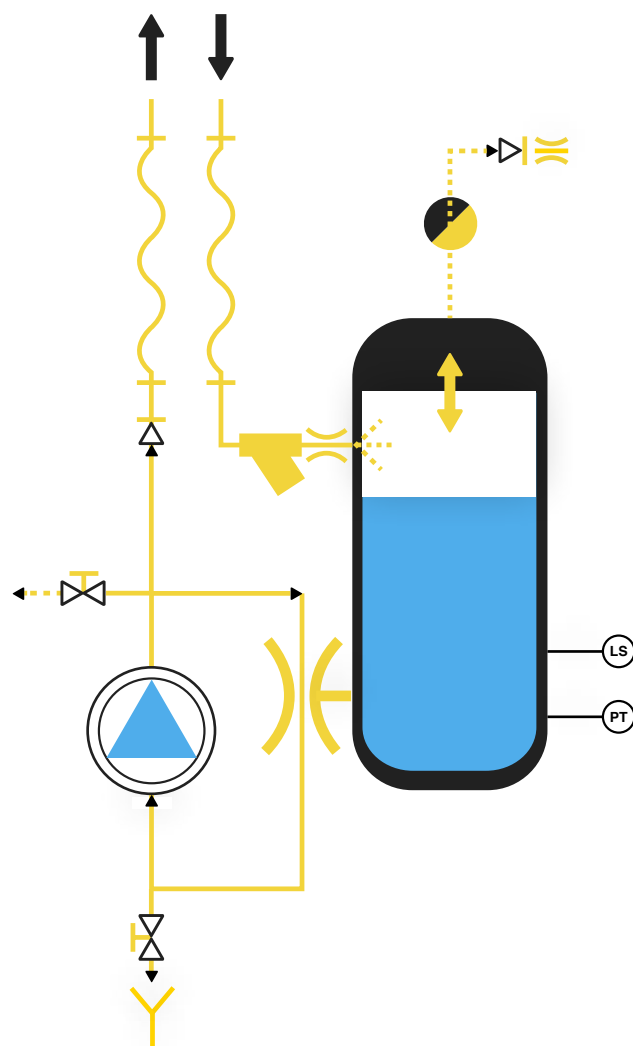
UN SUONO PERFETTO... E QUESTO È SOLO L'INIZIO

OLTRE AD ESSERE SILENZIOSO COME UN SOFFIO

- 1** OPERAZIONE DI DEGASAGGIO SEMPLICE E FLUIDA
- 2** BASSO TASSO DI GUASTI E COSTI DI SOSTITUZIONE CONTENUTI
- 3** INTERVENTI DI MANUTENZIONE E ASSISTENZA MINIMI
- 4** ELEVATE PRESTAZIONI DI DEGASAGGIO

SpiroVent Superior S250 è un degassatore a depressione completamente automatico. Rimuove i gas disciolti e liberi dall'acqua d'impianto nei sistemi di riscaldamento e raffreddamento chiusi. Il grande vantaggio di SpiroVent Superior S250 è che rimuove l'aria indipendentemente dal punto di installazione.

L'unica condizione per la collocazione di S250, oltre alla pressione, è rappresentata dalla gamma di temperature di esercizio che deve essere compresa tra 15 e 70 °C. Come regola generale, si consiglia di installare lo SpiroVent Superior S250 sul ritorno dell'impianto.



BASSO TASSO DI GUASTI E COSTI DI SOSTITUZIONE CONTENUTI

Oltre a garantire un degasaggio perfetto e silenzioso, il circuito Venturi offre un altro vantaggio intrinseco. Il circuito tra la pompa e il Venturi protegge la pompa e ciò estende in modo significativo la durata utile del prodotto. Durante il funzionamento, è il Venturi a creare il vuoto e non la pompa. In questo modo l'NPSH* della pompa è mantenuta vicina alla pressione d'impianto e questo aiuta a prevenire la cavitazione nella pompa.

INTERVENTI DI MANUTENZIONE E ASSISTENZA MINIMI

I componenti idraulici sono estremamente robusti ed affidabili. Questi componenti esclusivi sono limitati nel numero, per ridurre al minimo il rischio di danni o guasti. Non sono necessarie valvole e l'unica parte mobile nell'unità è la pompa centrifuga. Come illustrato in precedenza, la pompa è protetta dal circuito Venturi. Con un semplice intervento di pulizia del filtro ogni 12 mesi e di sostituzione dello sfiato ogni 24 mesi, è possibile garantire anni di funzionamento senza problemi.

**NPSH (Net Positive Suction Head, prevalenza netta di aspirazione positiva)*

La cavitazione si verifica quando il liquido nella pompa si trasforma in vapore a seguito di squilibri di pressione. Minore è la pressione sul lato di aspirazione della pompa, maggiore è il rischio di cavitazione. La cavitazione può causare danni alla girante, ai cuscinetti e all'alloggiamento della pompa con effetti negativi sulla durata della pompa. È consigliabile evitare o risolvere rapidamente i problemi di cavitazione per non incorrere in gravosi costi di manutenzione e sostituzione.

ELEVATE PRESTAZIONI DI DEGASAGGIO

Potremmo continuare a parlare all'infinito della nostra tecnologia di degasaggio e del suo circuito Venturi brevettato fino ai minimi dettagli. Tuttavia, comprendiamo che questo non è un argomento alla portata di tutti, in fin dei conti l'unica cosa che conta e che davvero interessa sono le prestazioni di questa innovativa tecnologia di degasaggio. Mentre lo SpiroVent Superior S250 era in fase di sviluppo, abbiamo testato le sue prestazioni di degasaggio con alcuni clienti. Questi i loro commenti:



"I nostri radiatori accumulano normalmente molta aria prima dell'autunno. Grazie a SpiroVent Superior S250 in funzione da 3 settimane, oggi li ho disaerati completamente per la prima volta in questa stagione. Niente aria! Perfetto!"



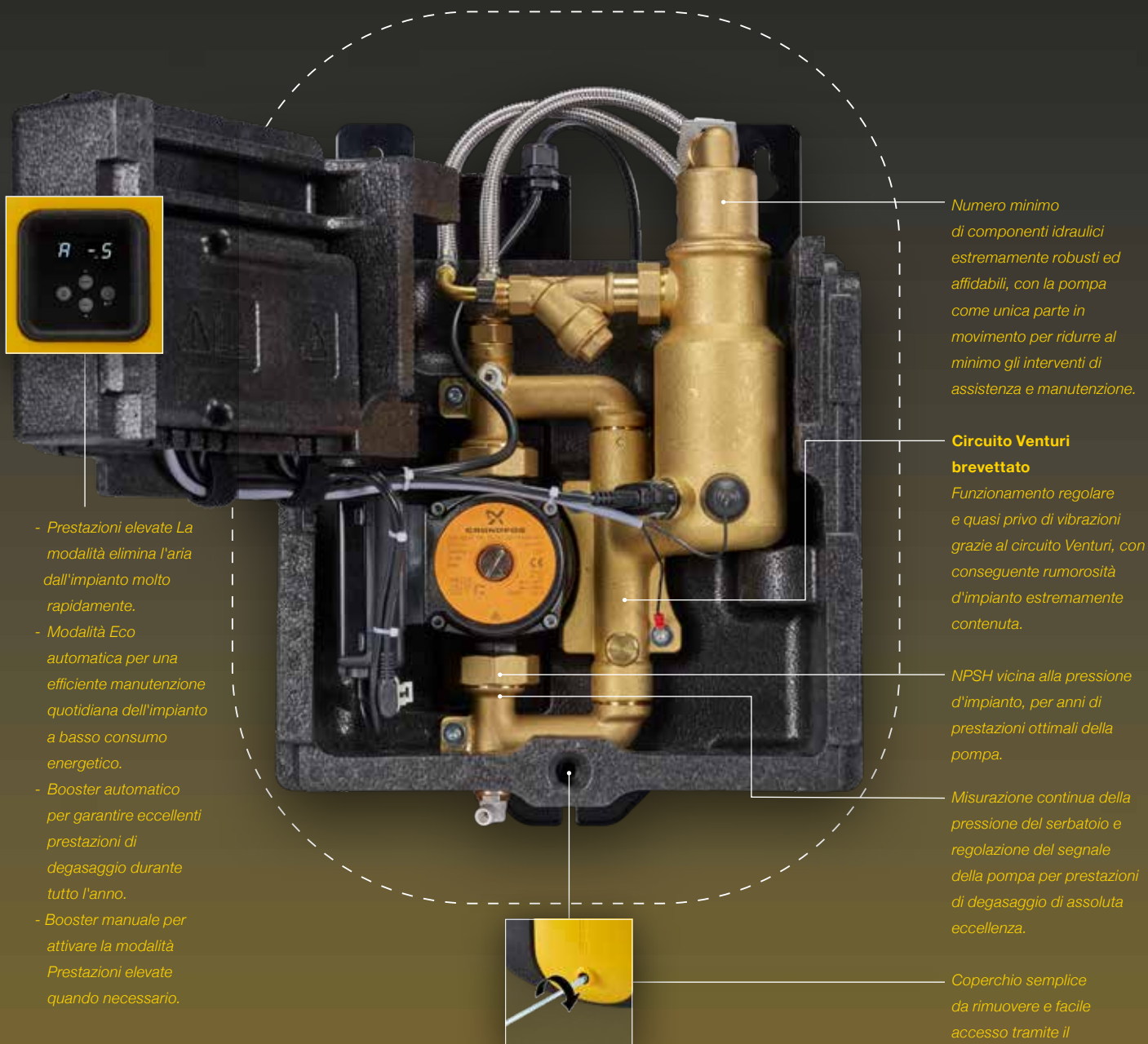
"Abbiamo molti anni di esperienza in materia di degasaggio, le prestazioni di SpiroVent Superior S250 si confermano impeccabili come per tutti gli altri modelli della serie Superior di Spirotech."



"Dopo tre settimane abbiamo constatato che l'impianto era privo di aria, davvero fantastico."

Se siete interessati a conoscere i risultati dei test in condizioni reali, visitate il nostro sito spirotech.co.it.

CARATTERISTICHE



- Prestazioni elevate La modalità elimina l'aria dall'impianto molto rapidamente.
- Modalità Eco automatica per una efficiente manutenzione quotidiana dell'impianto a basso consumo energetico.
- Booster automatico per garantire eccellenti prestazioni di degasaggio durante tutto l'anno.
- Booster manuale per attivare la modalità Prestazioni elevate quando necessario.

Numero minimo di componenti idraulici estremamente robusti ed affidabili, con la pompa come unica parte in movimento per ridurre al minimo gli interventi di assistenza e manutenzione.

Circuito Venturi brevettato

Funzionamento regolare e quasi privo di vibrazioni grazie al circuito Venturi, con conseguente rumorosità d'impianto estremamente contenuta.

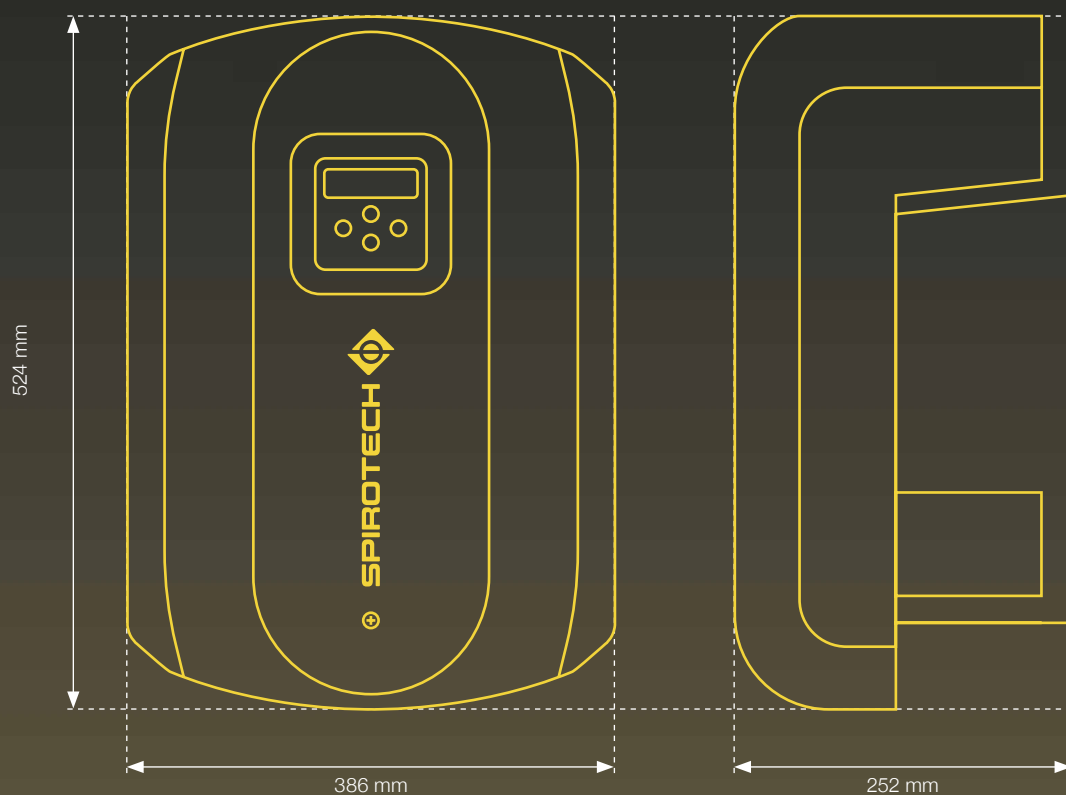
NPSH vicina alla pressione d'impianto, per anni di prestazioni ottimali della pompa.

Misurazione continua della pressione del serbatoio e regolazione del segnale della pompa per prestazioni di degasaggio di assoluta eccellenza.

Coperchio semplice da rimuovere e facile accesso tramite il pannello di controllo, per una manutenzione e un'assistenza rapide ed efficaci.

Bassa impronta di carbonio, grazie alla tecnologia in sé, alla natura riciclabile dei materiali (ottone, EPP, ecc.) ed alla pompa ad alta efficienza.

CARATTERISTICHE



CARATTERISTICHE GENERALI

| | |
|------------------------|----------------------------|
| Peso a vuoto | 11 kg |
| Livello di rumorosità | 41 dB[A] |
| Connessioni del fluido | Raccordo orientabile G1/2" |

CARATTERISTICHE OPERATIVE

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Pressione impianto | 0,5 - 2,5 bar-g |
| Temperatura di esercizio | 15 - 70 °C senza condensa |
| Volume di espansione | Ve + 0,5 l |
| Temperatura ambiente | 0 - 40 °C |
| Massimo volume d'impianto | ~5 m ³ |
| Conducibilità minima | 50 µS/cm |

SPECIFICHE ELETTRICHE

| | |
|---------------------------|---------------|
| Tensione di alimentazione | 230 V +/- 10% |
| Frequenza | 50 |
| Classe di protezione | IP 44 |
| Difetto comune | Max 24 V 1 A |
| Fusibile | 4 A (T) |
| Raccordo | Spina tipo F. |
| Consumo energetico | Max 145 watt |

SPECIFICHE DI PRESTAZIONE

| | |
|--------------------------|-------------|
| Condizione di degasaggio | -0,5 bar-g |
| Capacità di elaborazione | Max 74 l/h. |

Nota: Spirotech consiglia di seguire le linee guida VD/2035 relative alla qualità dell'acqua d'impianto.

MASSIMIZZARE LE PRESTAZIONI

Spirotech è uno dei maggiori esperti in fatto di ottimizzazione dell'efficienza degli impianti di riscaldamento e raffreddamento. La nostra azienda a conduzione familiare vanta oltre 60 anni di esperienza nello sviluppo di soluzioni per la prevenzione e l'eliminazione dell'accumulo di residui di aria e fanghi negli impianti energetici. I nostri prodotti consentono di risparmiare energia, aumentare il comfort, evitare l'usura e massimizzare i tempi di funzionamento. Le nostre soluzioni affidabili, personalizzate e conformi agli standard, portano a massimizzare le prestazioni e a proteggere gli investimenti. Insieme ai nostri partner, fornitori e investitori, stiamo creando un valore aggiunto per gli edifici residenziali e commerciali e per i processi industriali grazie a soluzioni di elevata qualità. La nostra rete globale di importatori selezionati in oltre 70 paesi garantisce la presenza rassicurante e costante di un esperto Spirotech vicino a voi.

Se come noi credete che il silenzio sia d'oro e volete saperne di più sui nostri prodotti SpiroVent Superior, visitate il nostro sito Spirotech.co.it. Gli impianti di riscaldamento e raffreddamento dell'aria sono estremamente complessi, in particolare quando vengono utilizzati in combinazione con altri sistemi e impianti. Pertanto, individuare e analizzare i guasti quando si verificano non è mai facile, in particolare se il ticchettio dell'orologio in caso di guasto di un impianto ci ricorda che il tempo a disposizione è davvero esiguo. Spirotech è qui per assistervi con consigli pratici e soluzioni, aiutandovi a individuare le cause e a porvi rimedio. Non esitate a contattarci.

IN CONCLUSIONE, SE SIAMO RIUSCITI A SUSCITARE IL VOSTRO INTERESSE E DESIDERATE SAPERNE DI PIÙ SUI NOSTRI PRODOTTI SPIROVENT SUPERIOR, VISITATE IL NOSTRO SITO SPIROTECH.CO.IT.

