

Produkt: SpiroVent Superior

Typ:

S600-R

Kunde:

MV06R50I

Projekt:

Datum:

17.06.2020

Referenz:

Auslegekriterien

Medium:	Wasser / Glycol (max.40%)
Leistung:	1000 l/h
Wasserinhalt System:	325 m ³
Min. Betriebsdruck:	2,5 bar-g
Max. Betriebsdruck:	6 bar-g
Min. Temperatur:	0 °C
Max. Temperatur:	90 °C
Umgebungstemperatur:	0-40 °C
Nachfüllflüssigkeit:	0-65 °C
Nachspeisedruck:	0 bar-g
Hauptpumpe:	Vertikal Mehrstufig

Anschlüsse (flexibel)

Einlass / Auslass:	G3/4"
Nachfüllen:	G3/4"

Qualitätskontrolle

Funktionstest:	ja
Testmedium:	Wasser
Hochspannungstest:	ja
Zertifikat:	nein
CE-Kennzeichnung:	ja
Materialzertifikate:	nein

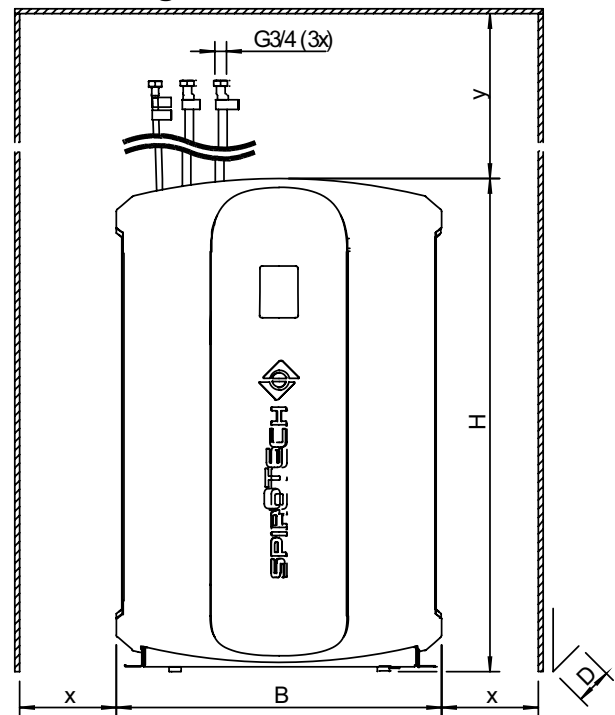
Werkstoffe

Behälter:	S235 JRG2
Leitungen / Schläuche:	Messing / EPDM
Pumpe:	AISI304
Entlüftungskappe:	Messing
Abdichtung des Ventils:	Viton
Schwimmer:	PP
Mantel:	Kunststoff (PS / EPP)
Isolierung:	Armaflex AF2-22
Farbe:	Gelb (RAL 1003) und Schwarz

Interface

Touchscreen:	ja
Wired LAN:	ja
Wifi:	Option
Fernüberwachung und -steuerung:	ja
Datenverschlüsselung:	ja

Zeichnung



Abmessungen

H:	1020 mm
B:	673 mm
D:	360 mm
x:	>600 mm
y:	>600 mm
Leergewicht (circa):	64,3 kg
Geräuschpegel:	57 db(A)

Elektroanschluss

Spannung:	230V / 50Hz
Energieverbrauch:	0,8 kW
Schutzart:	IP44

GLS Kontakte

Kesselverriegelung:	Potentialfrei
Häufiger Fehler:	Potentialfrei
Kommunikation:	RS485
Externes Nachfüllen:	5 VDC

Änderungen vorbehalten