

Produkt: SpiroVent Superior  
 Kunde:   
 Projekt:   
 Referenz:

Typ: S400-B  
 MV04B50  
 Datum: 17.06.2020

**Auslegekriterien**

Medium: Wasser / Glycol ( max.40%)  
 Leistung: 500 l/h  
 Wasserinhalt System: 100 m<sup>3</sup>  
 Min. Betriebsdruck: 1 bar-g  
 Max. Betriebsdruck: 4 bar-g  
 Min. Temperatur: 0 °C  
 Max. Temperatur: 90 °C  
 Umgebungstemperatur: 0-40 °C  
 Nachfüllflüssigkeit: 0-60 °C  
 Nachspeisedruck: 1-10 bar-g  
 Hauptpumpe: Vertikal Mehrstufig  
 Schwimmerbehälter schützt vor: Kat. 5

**Anschlüsse (flexibel)**

Einlass / Auslass: G3/4"  
 Nachfüllen: G3/4"

**Qualitätskontrolle**

Funktionstest: ja  
 Testmedium: Wasser  
 Hochspannungstest: ja  
 Zertifikat: nein  
 CE-Kennzeichnung: ja  
 Materialzertifikate: nein

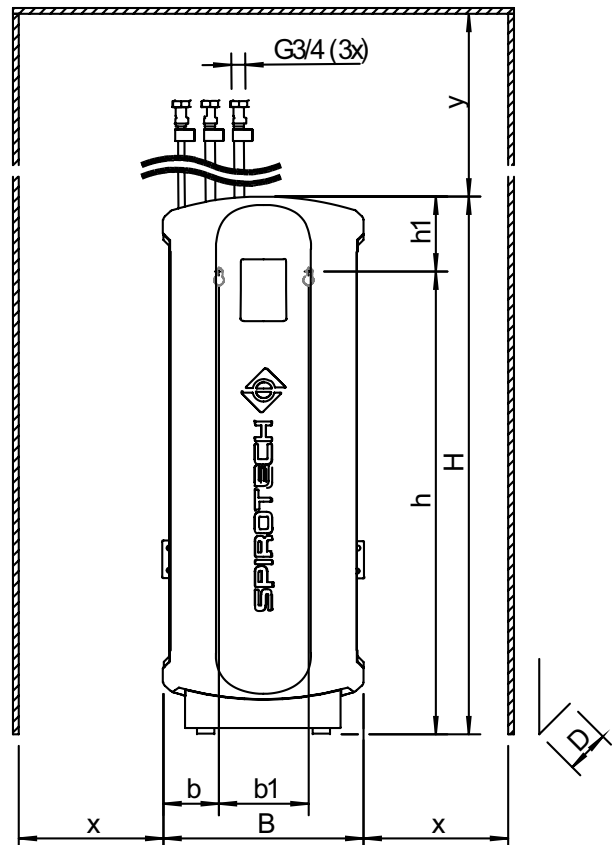
**Werkstoffe**

Behälter: AISI304  
 Leitungen / Schläuche: Messing / EPDM  
 Pumpe: AISI304  
 Entlüftungskappe: Messing  
 Abdichtung des Ventils: Viton  
 Schwimmer: PP  
 Mantel: Kunststoff (PS / EPP)  
 Farbe: Gelb (RAL 1003) und Schwarz

**Interface**

Touchscreen: ja  
 Wired LAN: ja  
 Wifi: Option  
 Fernüberwachung und -steuerung: ja  
 Datenverschlüsselung: ja

**Zeichnung**



**Abmessungen**

H: 930 mm  
 B: 346 mm  
 D: 334 mm  
 x: >600 mm  
 y: >600 mm  
 Leergewicht (circa): 35 kg  
 Geräuschpegel: 55 db(A)

**Elektroanschluss**

Spannung: 230V / 50Hz  
 Energieverbrauch: 0,5 kW  
 Schutzart: IP44

**GLS Kontakte**

Kesselverriegelung: Potentialfrei  
 Häufiger Fehler: Potentialfrei  
 Kommunikation: RS485  
 Externes Nachfüllen: 5 VDC

Änderungen vorbehalten