

Produkt: SpiroVent Superior
 Kunde:
 Projekt:
 Referenz:

Typ: S400-R
 MV04R50I
 Datum: 17.06.2020

Auslegekriterien

Medium:	Wasser / Glycol (max.40%)
Leistung:	500 l/h
Wasserinhalt System:	100 m ³
Min. Betriebsdruck:	1 bar-g
Max. Betriebsdruck:	4 bar-g
Min. Temperatur:	0 °C
Max. Temperatur:	90 °C
Umgebungstemperatur:	0-40 °C
Nachfüllflüssigkeit:	0-65 °C
Nachspeisedruck:	0 bar-g
Hauptpumpe:	Vertikal Mehrstufig

Anschlüsse (flexibel)

Einlass / Auslass:	G3/4"
Nachfüllen:	G3/4"

Qualitätskontrolle

Funktionstest:	ja
Testmedium:	Wasser
Hochspannungstest:	ja
Zertifikat:	nein
CE-Kennzeichnung:	ja
Materialzertifikate:	nein

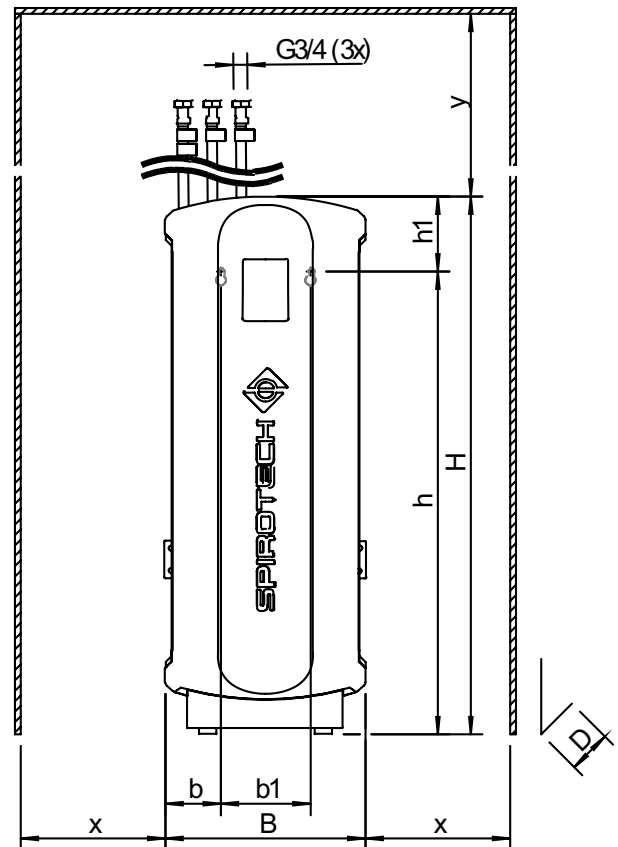
Werkstoffe

Behälter:	AISI304
Leitungen / Schläuche:	Messing / EPDM
Pumpe:	AISI304
Entlüftungskappe:	Messing
Abdichtung des Ventils:	Viton
Schwimmer:	PP
Mantel:	Kunststoff (PS / EPP)
Isolierung:	Armaflex AF2-22
Farbe:	Gelb (RAL 1003) und Schwarz

Interface

Touchscreen:	ja
Wired LAN	ja
Wifi:	Option
Fernüberwachung und -steuerung:	ja
Datenverschlüsselung:	ja

Zeichnung



Abmessungen

H:	930 mm
B:	346 mm
D:	300 mm
x:	>600 mm
y:	>600 mm
Leergewicht (circa):	34 kg
Geräuschpegel:	55 db(A)

Elektroanschluss

Spannung:	230V / 50Hz
Energieverbrauch:	0,5 kW
Schutzart	IP44

GLS Kontakte

Kesselverriegelung:	Potentialfrei
Häufiger Fehler:	Potentialfrei
Kommunikation:	RS485
Externes Nachfüllen:	5 VDC

Änderungen vorbehalten